

K-FLEX® 373 CONTACT ADHESIVE



DESCRIPCIÓN

Adhesivo de contacto K-FLEX® 373 es un adhesivo de contacto de neopreno a base de solvente de secado al aire (de color azul para su fácil identificación) que es excelente para unir empalmes y juntas rectas de tuberías con espuma de elastómero y aislamiento por láminas. El Adhesivo de contacto 373 de K-FLEX® creará un sello resistente a la humedad y al calor cuando se usa con productos de elastómeros. Está diseñado para aplicaciones en spray, y ofrece una cobertura rápida que incrementa la resistencia. Este producto se puede aplicar con boquillas convencionales para adhesivos a base de solvente.

Precaución: El adhesivo contiene solventes fuertes y los contenedores que no se usan deben mantenerse cerrados. Mantenga el adhesivo alejado de chispas y llamas abiertas. Utilice con ventilación adecuada y evite el contacto excesivo con la piel.

USOS

El Adhesivo de contacto 373 puede utilizarse para unir productos de elastómero a una variedad de materiales (es decir, otros productos de elastómero, de metal, de plásticos, de madera, etc.). El adhesivo creará una junta resistente al calor y elástico. Es adecuado para temperaturas de hasta 220° F (104° C) en aplicaciones que requieren de juntas o uniones. Cuando se aplica el adhesivo a una superficie curva o plana, es adecuado para temperaturas de hasta 200° F (93° C). El producto viene en una variedad de tamaños que van desde contenedores con tapa pincel de 1/2 pinta a contenedores de un galón. Los contenedores más grandes están disponibles a pedido.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para una adhesión adecuada, las superficies a la que se aplica el aislamiento debe estar totalmente limpia, seca y sin calentar.

Se debe probar la adhesión en superficies pintadas o con revestimiento para asegurarse que el aislamiento no se levantará después de la aplicación. El adhesivo debe mezclarse completamente. Coloque con pincel, rodillo o rocíe un revestimiento parejo y delgado de adhesivo en ambas superficies a unir. Permita que las películas adhesivas se sequen al tacto, pero que estén algo pegajosas antes de unir las superficies. Presione ambas superficies juntas. Asegúrese que el aislamiento esté en la posición deseada antes de que las superficies adhesivas hagan contacto inicial, ya que el adhesivo forma una unión instantánea y el nuevo posicionamiento después del contacto es difícil de realizar. Se debe aplicar una presión moderada en toda el área de unión para garantizar el contacto completo. Evite calor, chispas y llamas abiertas y use solamente con ventilación adecuada. Cierre el contenedor después de cada uso. El Adhesivo de contacto 373 debe aplicarse a temperaturas mayores a 40° F (4° C), y se debe secar durante 24 horas antes de la operación del equipo. Las cubiertas protectoras pueden aplicarse en aplicaciones con juntas o uniones, después de 24 horas de secado. Aplicaciones tal como tanques grandes o naves donde se requiere de un adhesivo completo, se debe contar con 7 días antes de aplicar una cubierta protectora.

El Adhesivo de contacto 373 puede ser reactivado con solventes o calor. Para reactivar con calor, use aproximadamente 250° F (125° C). Para reactivar con solvente, limpie con un trozo de tela humedecido con tolueno.

Nota: Puede dañar el aislamiento si el objetivo es quitarle el sustrato (por ej. conductos, tanques, unidades de circulación e aire, etc.) No se recomienda diluir el adhesivo. Para su limpieza se pueden utilizar solventes comunes de laca. Consulte el Boletín técnico TA1 para conocer las recomendaciones del equipo.

Made in USA



PROPIEDADES FÍSICAS

Color	Azul
Base	Caucho sintético
Solventes	Alifáticos, Aromáticos y Cetona
Viscosidad	Cremosidad fina
Contenidos de sólidos	20% por peso
Peso por galón	6,8 libras por galón
Cobertura	200-300 pies cuadrados por galón (una superficie)
Vida útil	1 año en contenedor original sellado -Temperatura de almacenamiento de 60° F.
Tiempo de secado mínimo	<ul style="list-style-type: none"> • 5-10 minutos en condiciones normales, menor tiempo para al aplicar con rocío • (El secado puede ser acelerado con ventilación forzada o calor).
Tiempo abierto	No excederá los 10 minutos
Límites de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • 220° F (104° C) para juntas y empalmes de aislamiento para tuberías • 200° F (93° C) para láminas de unión total
Punto de inflamabilidad	Menor a -4° F
Cumplimiento con especificaciones	Cumple con Mil A 24179A Tipo 2 Clase 1 Modificación 2(QPL# RUBQA-373)
Inflamabilidad	Certificación Underwriter Laboratories UL 723 (Dispersión de flama 5) (Densidad de humo 5)
Clasificación de fletes	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesivo NOS. Líquido inflamable 4620 Sub 5, Clase 60, UN 1133, IMDG clase 3.1 • PG:11 (grupo de embalaje II)



K-FLEX USA - 100 Nomaco Drive - Youngsville, NC 27596 - toll free 800-765-6475 - fax 800-765-6471 - www.kflexusa.com

©May 2010 K-FLEX USA. K-FLEX CLAD® is a registered trademark of K-FLEX USA. THE GREENGUARD® INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED MARK IS A REGISTERED CERTIFICATION MARK USED UNDER LICENSE THROUGH THE GREENGUARD® ENVIRONMENTAL INSTITUTE.

KFDS-0095SP-0811